

Historien om en Axdata kunde



Arbejder med Kontinuerlt
produktion og Rulleproduktion

Kunden vil gerne have et komplet ERP
flow fra salgsordremodtagelse til
forsendelse og opgraderes til den
nyeste Dynamics AX

For at sikre bedre sporbarhed og
automatisere flere processer.
Ligeledes at opnå bedre økonomisk
kontrol og bedre opfølgning

Vi opgraderede fra XAL til Dynamics
AX.
Foretog en total revurdering af
arbejdsgange
Lavede flere integrationer til
maskiner
Sikrede at alle arbejdsgange er
understøttet af Dynamics AX

Tidsbesparende
Økonomisk overblik
Reducerede omkostninger
Forbedrede kunderelationer
Opnåede bedre gennemskuelighed

Før og nu... kort fortalt!

Områder til forbedring	XAL	Dynamics AX
Ordremodtagelse	Manuelt	Automatisk
Ordreregistrering f.eks. Antal [Kg], pris[kvm], lager [m]	Kombineret lommeregner + XAL	Direkte i Dynamics AX
Fra salg til produktion	Manuel overlevering	Dynamics AX oversigt
Opret produktionsordre	Ikke implementeret	Standard Dynamics AX
Forkalkuler produktion	Ikke implementeret	Standard Dynamics AX
Igangsætning	Ikke implementeret	Standard Dynamics AX
Overfør til maskiner	Kø tabel	Udvidet kø tabel
Færdigmelding af ruller	Samlet og manuelt	Udskriver rulle- og pallelabels, opretter rulletransaktioner
Dagsrapportering	Via regneark	Dynamics AX
Materialeforbrug	Månedligt via lageroptælling	Pr. produktionsordre, lageroptælling hver 3 måned
Efterkalkulation	Ikke muligt	Standard Dynamics AX, der kan være stor variation på efterkalkulationerne pga. maskine nedbrud
Drift rapportering (maskinstop)	Via regneark	Dynamics AX
Færdigvare modtagelse	Ustabil håndscanner	Stabil håndscanner (anvender samme scanner)